

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373

E-mail : anvictor@ms45.hinet.net

網站 : www.twanfong.com

水性壓克力 PU 樹脂 APU 10610

規格：

固成份	: 34 ± 1.0 %
pH 值	: 7.0~8.0
黏度	: 20~200 mPas
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 15°C
密度	: 約 1.05 g/cm ³
溶劑	: 無

成膜特性：

活化溫度	: 約 160°C
擺桿硬度	: 約 80 秒

特性：

APU 10610 是一種水性低黏度、自身架橋、沒有游離異氰酸鹽的脂肪族聚酯 PU 與壓克力混成(hybrid)分散液。APU 10610 具有以下特性：

- 1.優良的耐刮性。
- 2.出色的耐磨性。
- 3.高度耐化性。

[註]：在 ABS 板上的硬度為<B。

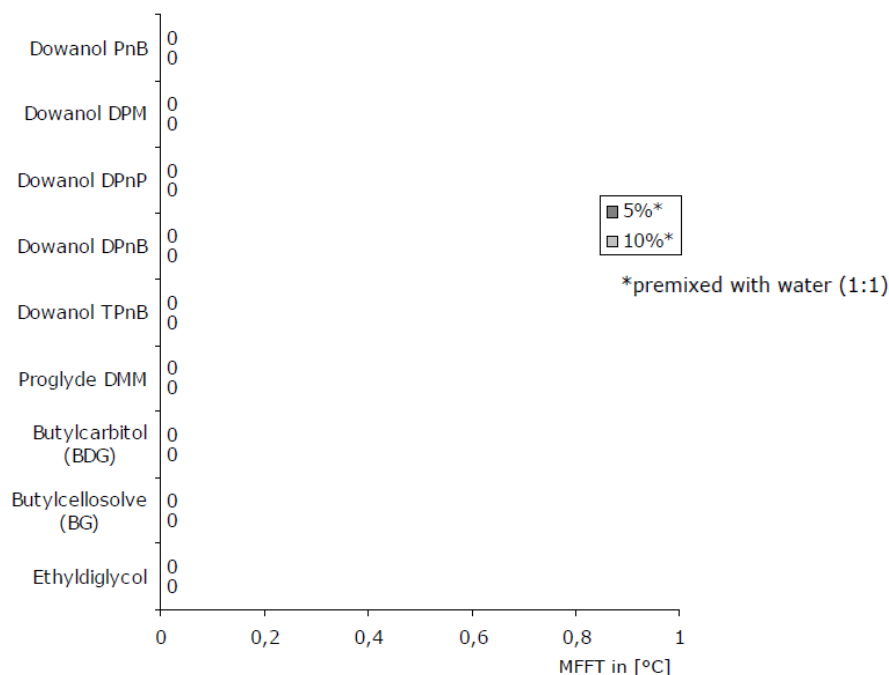
應用：

用於木器和塑膠塗料有好的附著力、耐磨性及耐化性。APU 10610 具有抗沾黏性及抗刮性。APU 10610 應用如下：

- 1.傢俱塗料。
- 2.木地板漆(一液型/二液型)。
- 3.PVC 窗框塗料。

搭配不同共溶劑的 MFFT 減少率：

MFFT-Reduction



大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

PVC 窗戶參考配方 FP 10610-4：

順序	原材料	比例
1	APU 10610	47.1
2	AC 2508	16.0
3	消泡劑 BYK-044	0.5
4	消泡劑 Tego Foamex 822	0.5
5	共溶劑 DPnB	6.0
6	純水	4.5
7	白色漿(TiO ₂ 含量: 16.75%)	22.0
8	搖變防沈劑 BYK-420	0.1
9	增稠劑 Tego Viscoplus 3060	1.4
10	蠟漿 LubaPrint 434/B	1.0
11	消光粉 TS 100	0.8
12	底材濕潤劑 Tego Wet 280	0.1
	總計	100.0

*第 5~6 項使用前請先混合均勻。

• 白色漿參考配方：

順序	原材料	比例
1	純水	17.9
2	分散劑 SilcoSpense HLD 5	6.5
3	鈦白粉 Kronos Titan 2190	75.0
4	消泡劑 BYK-024	0.5
5	搖變防沈劑 BYK-420	0.1
	總計	100.0

傢俱、地板塗料參考配方 FP 10610-6：

順序	原材料	比例
1	APU 10610	83.0
2	消泡劑 Tego Foamex 822	0.8
3	共溶劑 DPM	4.0
4	共溶劑 DPnB	4.0
5	純水	7.7
6	底材濕潤劑 BYK-346	0.2
7	搖變劑 DSX 1514	0.3
	總計	100.0

*使用前請將第 3~5 項預先混合均勻。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

• 耐化性測試(依據 EN12720)：

化學品	測試長度	測試結果
乙醇 Ethanol (48%)	1 小時	5
氨水 NH ₄ OH(10%)	1 分鐘	5
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	4
茶(1%)	16 小時	5
紅酒	5 小時	5
可樂	16 小時	5
Na ₂ CO ₃	2 分鐘	5
脂肪酸	1 小時	5
	5 小時	5
	16 小時	4

*評分依據：5=最佳~0=最差

汽車修補底漆參考配方 FP 10610-12：

順序	原材料	比例
1	APU 10610	39.9
2	消泡劑 Tego Foamex 845	0.3
3	純水	13.2
4	增稠劑 TW-3010 (10%溶於水中，用 DMEA 或 AMP90 中和至 pH 為鹼性)	27.2
5	底材濕潤劑 BYK-346	0.1
6	銀漿 Stapa BG Hydrolan 356	4.5
7	共溶劑 BDG	3.2
8	分散劑 Disperbyk 180	0.2
9	純水	11.4
	總計	100.0

銀漿

*預先混合均勻第 1~5 項需，約 10 分鐘。

*用 DMEA 或 AMP90 調整 pH 值到 7.6~8.0。

*第 6~9 項先仔細混合均勻，再加入到配方中，以低剪切力分散 10 分鐘。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

鋁銀漿漆參考配方 FP 10610-13(用於鋁/鋅合金)：

順序	原材料	比例
1	APU 10610	44.00
2	消泡劑 Tego Foamex 845	0.30
3	去離子水	13.80
4	增稠劑 Viscalex HV 30 (10%水溶液，以 AMP90 中和)	30.00
5	底材濕潤劑 BYK 346	0.10
6	流平劑 BYK 333	0.10
7	抗閃銹劑 Corrosion Inhibitor L1	0.40
混合原材料 1~7，攪拌 15 分鐘，然後以 AMP90 或 DMEA 將 pH 值調整至 7.6~8.0		
8	鋁銀漿 STAPA BG Hydrolan 3560	5.00
9	分散劑 Disperbyk 180	0.20
10	共溶劑 BDG	3.50
11	去離子水	2.60
	總計	100.0

} 銀漿

*第 8~11 項先仔細混合均勻，然後在低剪切力下加到配方中。

儲存：

存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。