

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373

E-mail : anvictor@ms45.hinet.net

網站 : www.twanfong.com

## 水性壓克力 PU 樹脂 APU 10610

### 規格：

|              |                            |
|--------------|----------------------------|
| 固成份          | : 34 ± 1.0 %               |
| pH 值         | : 7.0~8.0                  |
| 黏度           | : 20~200 mPas              |
| 最低成膜溫度(MFFT) | : 約 15°C                   |
| 密度           | : 約 1.05 g/cm <sup>3</sup> |
| 溶劑           | : 無                        |

### 成膜特性：

|      |           |
|------|-----------|
| 活化溫度 | : 約 160°C |
| 擺桿硬度 | : 約 80 秒  |

### 特性：

APU 10610 是一種水性低黏度、自身架橋、沒有游離異氰酸鹽的脂肪族聚酯 PU 與壓克力混成(hybrid)分散液。APU 10610 具有以下特性：

- 1.優良的耐刮性。
- 2.出色的耐磨性。
- 3.高度耐化性。

[註]：在 ABS 板上的硬度為<B。

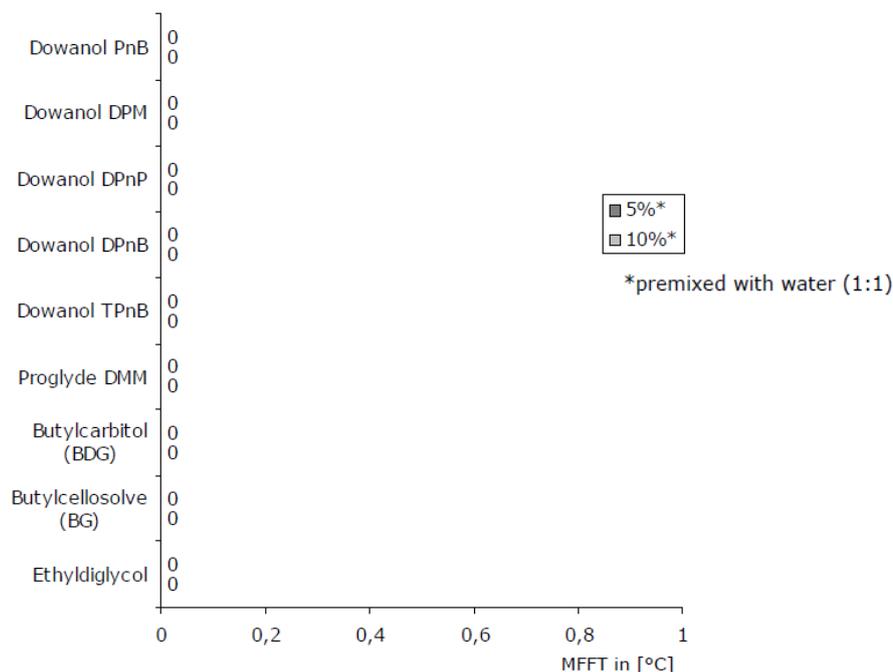
### 應用：

用於木器和塑膠塗料有好的附著力、耐磨性及耐化性。APU 10610 具有抗沾黏性及抗刮性。APU 10610 應用如下：

- 1.傢俱塗料。
- 2.木地板漆(一液型/二液型)。
- 3.PVC 窗框塗料。

### 搭配不同共溶劑的 MFFT 減少率：

MFFT-Reduction



大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

## PVC 窗戶參考配方 FP 10610-4：

| 順序 | 原材料                              | 比例    |
|----|----------------------------------|-------|
| 1  | APU 10610                        | 47.1  |
| 2  | AC 2508                          | 16.0  |
| 3  | 消泡劑 BYK-044                      | 0.5   |
| 4  | 消泡劑 Tego Foamex 822              | 0.5   |
| 5  | 共溶劑 DPnB                         | 6.0   |
| 6  | 純水                               | 4.5   |
| 7  | 白色漿(TiO <sub>2</sub> 含量: 16.75%) | 22.0  |
| 8  | 搖變防沈劑 BYK-420                    | 0.1   |
| 9  | 增稠劑 Tego Viscoplus 3060          | 1.4   |
| 10 | 蠟漿 LubaPrint 434/B               | 1.0   |
| 11 | 消光粉 TS 100                       | 0.8   |
| 12 | 底材濕潤劑 Tego Wet 280               | 0.1   |
|    | 總計                               | 100.0 |

\*第 5~6 項使用前請先混合均勻。

### • 白色漿參考配方：

| 順序 | 原材料                   | 比例    |
|----|-----------------------|-------|
| 1  | 純水                    | 17.9  |
| 2  | 分散劑 SilcoSpense HLD 5 | 6.5   |
| 3  | 鈦白粉 Kronos Titan 2190 | 75.0  |
| 4  | 消泡劑 BYK-024           | 0.5   |
| 5  | 搖變防沈劑 BYK-420         | 0.1   |
|    | 總計                    | 100.0 |

## 傢俱、地板塗料參考配方 FP 10610-6：

| 順序 | 原材料                 | 比例    |
|----|---------------------|-------|
| 1  | APU 10610           | 83.0  |
| 2  | 消泡劑 Tego Foamex 822 | 0.8   |
| 3  | 共溶劑 DPM             | 4.0   |
| 4  | 共溶劑 DPnB            | 4.0   |
| 5  | 純水                  | 7.7   |
| 6  | 底材濕潤劑 BYK-346       | 0.2   |
| 7  | 搖變劑 DSX 1514        | 0.3   |
|    | 總計                  | 100.0 |

\*使用前請將第 3~5 項預先混合均勻。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

• 耐化性測試(依據 EN12720)：

| 化學品                             | 測試長度  | 測試結果 |
|---------------------------------|-------|------|
| 乙醇 Ethanol (48%)                | 1 小時  | 5    |
| 氨水 NH <sub>4</sub> OH(10%)      | 1 分鐘  | 5    |
| 去離子水                            | 16 小時 | 5    |
| 咖啡(4%)                          | 16 小時 | 4    |
| 茶(1%)                           | 16 小時 | 5    |
| 紅酒                              | 5 小時  | 5    |
| 可樂                              | 16 小時 | 5    |
| Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | 2 分鐘  | 5    |
| 脂肪酸                             | 1 小時  | 5    |
|                                 | 5 小時  | 5    |
|                                 | 16 小時 | 4    |

\*評分依據：5=最佳~0=最差

## 汽車修補底漆參考配方 FP 10610-12：

| 順序 | 原材料   | 比例    |
|----|---|-------|
| 1  | APU 10610   | 39.9  |
| 2  | 消泡劑 Tego Foamex 845                                   | 0.3   |
| 3  | 純水  | 13.2  |
| 4  | 增稠劑 TW-3010<br>(10%溶於水中，用 DMEA 或<br>AMP90 中和至 pH 為鹼性) | 27.2  |
| 5  | 底材濕潤劑 BYK-346   | 0.1   |
| 6  | 銀漿 Stapa BG Hydrolan 356                              | 4.5   |
| 7  | 共溶劑 BDG   | 3.2   |
| 8  | 分散劑 Disperbyk 180                                     | 0.2   |
| 9  | 純水  | 11.4  |
|    | 總計  | 100.0 |

銀漿

\*預先混合均勻第 1~5 項需，約 10 分鐘。

\*用 DMEA 或 AMP90 調整 pH 值到 7.6~8.0。

\*第 6~9 項先仔細混合均勻，再加入到配方中，以低剪切力分散 10 分鐘。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

## 鋁銀漿漆參考配方 FP 10610-13(用於鋁/鋅合金)：

| 順序   | 原材料                                       | 比例    |
|--|---|-------|
| 1  | APU 10610                                 | 44.00 |
| 2  | 消泡劑 Tego Foamex 845                       | 0.30  |
| 3  | 去離子水                                      | 13.80 |
| 4  | 增稠劑 Viscalex HV 30<br>(10%水溶液，以 AMP90 中和) | 30.00 |
| 5  | 底材濕潤劑 BYK 346                             | 0.10  |
| 6  | 流平劑 BYK 333                               | 0.10  |
| 7  | 抗閃銹劑 Corrosion Inhibitor L1               | 0.40  |
| 混合原材料 1~7，攪拌 15 分鐘，然後以 AMP90<br>或 DMEA 將 pH 值調整至 7.6~8.0 |   |       |
| 8  | 鋁銀漿 STAPA BG Hydrolan 3560                | 5.00  |
| 9  | 分散劑 Disperbyk 180                         | 0.20  |
| 10   | 共溶劑 BDG                                   | 3.50  |
| 11   | 去離子水                                      | 2.60  |
|  | 總計  | 100.0 |

} 銀漿

\*第 8~11 項先仔細混合均勻，然後在低剪切力下加到配方中。

## 儲存：

存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。